

Tablica maksimalno dopuštenog radnog tlaka (u BAR) pri temperaturi 20°C za šavne cijevi prema standardu DIN 17457 - 11850; NFA 49147 - 49247 - 49249; ASTM A 249 - A269 - A 270.

Maximum allowed working pressure at 20°C for welded tubes according to standard DIN 17457 - 11850; NFA 49147 - 49247 - 49249; ASTM A 249 - A269 - A 270.

Vanjski promjer External diameter (mm)	Debljina stijenke; Thickness (mm)																	
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
20	87	132	179															
21,3	81	124	168	213														
25	69	106	144	181	205													
26,9	64	98	133	169	191													
30	58	88	120	151	171													
33,7	51	78	106	134	152	182												
38	45	69	94	119	135	161												
42,4	41	62	84	107	121	144	163											
44,5	39	59	88	102	115	137	155	208										
48,3	36	54	74	94	106	126	143	192										
57	30	46	63	79	107	121	163	197										
60,3	28	44	59	75	85	101	114	154	186									
76,1	22	34	47	59	67	80	90	122	147	200								
88,9	19	29	40	51	57	69	77	104	126	149	171	193						
108	16	24	33	42	47	56	64	86	104	122	141	159	177					
114,3	15	23	31	39	44	53	60	81	98	115	133	150	167	181				
133	13	19	27	34	38	46	52	62	69	84	99	114	129	144	156	170	185	
139,7	12	18	25	32	36	43	49	66	80	94	109	123	137	148	162	176	191	
159		16	22	28	32	38	43	58	70	83	95	108	120	130	142	155	167	180
168,3		15	21	27	30	36	41	55	66	78	90	102	113	123	134	146	158	170
216		12	16	21	23	28	32	43	52	61	70	79	88	96	105	114	123	132
219,1		12	16	20	23	27	31	42	51	60	69	78	87	95	103	112	122	130
267		9	13	17	19	22	25	34	42	49	57	64	71	78	85	92	100	107
273		9	13	16	18	22	25	34	41	48	55	63	70	76	83	90	97	105
318		8	11	14	16	19	21	29	35	41	47	54	60	65	71	76	84	90
323,9		8	11	14	15	18	21	28	34	40	47	53	59	64	70	76	82	88
355,6		7	10	12	14	17	19	26	31	37	42	48	53	58	63	69	75	80
368		7	9	12	13	16	18	25	30	36	41	46	52	56	61	67	72	78
406,4			8	11	12	15	17	22	27	32	37	42	47	51	58	60	65	70
419			10	12	14	16	22	26	31	36	41	45	49	54	58	63	68	70
508			7	8	10	12	13	18	22	26	29	33	37	40	44	48	52	56
521			6	8	9	11	13	17	21	25	29	33	36	39	43	47	51	55
609,6			7	8	10	11	15	18	21	25	28	31	34	37	40	43	47	47
622			7	8	9	11	14	18	21	24	27	30	33	36	39	43	46	46
711,2			6	7	8	9	13	15	18	21	24	26	29	31	34	37	40	40
720			6	7	8	9	12	15	21	23	26	28	31	34	37	39	42	42
812,8			5,5	6	7	8	11	13	16	18	21	23	25	27	30	32	35	35
820			5,5	6	7	8	11	13	16	18	20	23	25	27	30	32	34	34
914,4			4,5	5,5	6	7	10	12	14	16	18	20	22	24	27	29	31	31
920			4,5	5,5	6	7	10	12	14	16	18	20	22	24	26	29	31	31
1016			4	5	6	6	9	10	13	14	16	18	20	22	24	26	28	28
1020			4	5	6	6	9	10	13	14	16	18	20	22	24	26	28	28

### Formula za izračun maksimalno dopuštenog radnog tlaka Maximum allowed pressure calculation

Tlak u "bar" u ovisnosti o vanjskom promjeru i debljini stijenke cijevi; Pressure in "bar" in dependence of the outer diameter and thickness of the tube.

**MAKSIMALNI DOPUŠTENI RADNI  
TLAK ZA INOX CIJEVI  
MAXIMUM ALLOWED PRESSURE  
FOR STAINLESS STEEL TUBES**

$$304 / \frac{2800 \times sp.}{\varnothing e} : 1,5$$

**2800** = fiksni broj; fixed unit

$$316 / \frac{3200 \times sp.}{\varnothing e} : 1,5$$

**3200** = fiksni broj; fixed unit